



## 1. Nombre del producto

Ultra Flagship UV 450 & 250

## 2. Fabricante

WOOD KOTE PRODUCTS INC

8000 NE 14<sup>th</sup> PI (97211)

PO Box 17192

Portland OR 97217

Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)

Tel: (503) 285-8371

Fax: (503) 285-8374

[info@woodkote.com](mailto:info@woodkote.com)

[www.woodkote.com](http://www.woodkote.com)

## 3. Descripción del producto

### USO BÁSICO

Ultra Flagship UV 450 & 250 están destinados para el uso profesional únicamente. Están formulados para superficies de madera de interior o exterior sujetas a gran desgaste tales como puertas, ventanas, pisos y superficies en el agua sobre la línea de flotación. Ultra Flagship UV 450 & 250 pueden ser aplicados a madera virgen, blanqueada o teñida. Son compatibles con una variedad de otros productos de Wood Kote. Por favor referirse a la *Tabla de Wood Kote de compatibilidad de productos y tiempos de secado recomendados*. Ultra Flagship UV 450 & 250 cumplen con las reglas de US Environmental Protection Agency (EPA) sobre los requisitos de emisión del Compuesto orgánico volátil (COV) para acabados de AIM (en vigor 13/9/99). Ultra Flagship UV 250 cumple con la reglamentación 1113 de SCAQMD de California (en vigor 13/07/2007).

### VENTAJAS

- Aplicación con pincel o pistola
- Durable
- Fácil de limpiar
- Alta resistencia a rayos UV

### COBERTURA

Una aplicación de Ultra Flagship UV 450 o 250 cubre aproximadamente 400-500 sq ft/gal (9,8-12,2 m<sup>2</sup>/L). Para

mejores resultados, se recomiendan 3-4 capas.

### COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES

Ultra Flagship UV 450 & 250 son formulaciones de resina poliuretánica casi pura con un pequeño porcentaje de resina modificante. Ultra Flagship UV 450 & 250 contienen la mayor cantidad efectiva de dos inhibidores de rayos UV (ultra violeta). Están diseñados para ser aplicados sin dilución. Si se desea diluir, usar PolySolvent (aguarrás mineral), o si las reglamentaciones requieren un solvente exento de COV, usar AceThin (acetona), u OxyThin (Clorobenzotrifluoruro).

### TIPOS

Ultra Flagship UV 450 & 250 se fabrican en Transparente y 3 brillos. Los niveles de brillo de Ultra Flagship UV 450 se pueden reducir con PolyFlat 450 (agente matizador). Ultra Flagship UV está disponible en aerosol.

### TAMAÑOS

Ultra Flagship UV 450 & 250 se venden en recipientes de metal de 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) y 55-Gal (208,5 L) y Ultra Flagship UV en aerosol de 11.5-oz (326 gm).

## 4. Datos técnicos

### PROPIEDADES FÍSICAS

Ver cuadro 1

## 5. Instalación

Las especificaciones completas y recomendaciones para la instalación están disponibles por parte del fabricante.

### TRABAJO PREPARATORIO

#### Capacitación del aplicador

Todo trabajo deberá ser realizado por personal experimentado en este tipo de labor y bajo la dirección de un capataz/supervisor capacitado.

#### Muestras

Por cada sistema de acabado indicado, se deberán presentar 2 piezas de 8-1/2"x11" (19x24,6 cm) para su aprobación. Si es aparente que las condiciones pudieran permitir variaciones substanciales, se deberán crear un número suficiente de muestras para indicar los parámetros de las variaciones. Aquellas muestras marcadas como "aprobadas" por el



norma/estándar para trabajos similares en el proyecto.

#### Inspección

Verificar que todas las superficies a ser acabadas se mantengan dentro de un rango de temperatura de 45-80°F (7-27°C) durante el período de aplicación y curado. Verificar que todas las superficies a ser acabadas estén limpias y secas. Usar un medidor eléctrico de humedad para controlar todas las superficies de madera. No proceder sin permiso escrito por el arquitecto/especificador, si la lectura fuera superior al 15%.

#### Preparación de la superficie.

Lijar todas las superficies de madera en dirección de la veta con la lija apropiada, especificada en las tablas de acabados (generalmente entre 80-220). Lijar todas las superficies de madera hasta que desaparezcan todas las marcas de la máquina y goma, y hasta que cada especie haya alcanzado una suavidad uniforme sin áreas ásperas o bruñidas. Limpiar el polvo del lijado de las superficies a acabar y del área de trabajo.

#### Instrucciones para mezclar o revolver

Mezclar muy bien el producto Satinado y Mate antes de aplicarlo. Por favor referirse a la página de *Instrucciones para revolver y/o mezclar las lacas y poliuretanos de Wood Kote*.

### APLICACIÓN

Ultra Flagship UV 450 & 250 están formulados para ser aplicados a mano en el taller o el sitio de obra con un pincel/brocha de cerda natural o sintética de alta calidad diseñado para





poliuretano, una pistola pulverizadora diseñada para poliuretano, o directamente del recipiente de aerosol. Cada capa debe ser aplicada a 0.003" (0,07mm) de espesor de capa fresca, de manera tal que cada aplicación sea uniforme en brillo y color, esté libre de descuelgues, chorreaduras y burbujas u otros defectos perjudiciales para su apariencia o función.

### PRECAUCIONES

Para aplicaciones en el sitio de obra, asegurarse que las reglamentaciones locales de COV aplicables no desplacen a las federales. Asegurarse que las condiciones en el lugar de aplicación permitan una ventilación adecuada y no presenten riesgo de incendio u otros peligros de salud. Ultra Flagship UV 450 & 250 se amarillentan con el tiempo y la exposición a la luz. Por lo tanto, NO se recomienda su aplicación sobre superficies blancas o pasteles. La efectividad de los inhibidores de rayos UV disminuirá con la exposición a la luz. Para renovar dichos inhibidores, y así preservar la integridad de la cobertura, deben aplicarse subsiguientes capas de mantenimiento antes de que haya deterioro visible de la cobertura. Los niveles de brillo de poliuretano son sensibles a la temperatura, la presión barométrica y al método de aplicación (pincel o pistola). Para evitar la variación del nivel de brillo, se recomienda que cada aplicación de poliuretano sea hecha de manera continua hasta terminar cada capa, usando siempre el mismo método de aplicación a lo largo del proyecto. Estos

productos han sido probados sobre un número muy limitado de sustratos (y acabados). Además, un número muy limitado de acabados han sido probados sobre estos productos. El aplicador es responsable de hacer pruebas para comprobar si el producto y su desempeño son apropiados para la aplicación específica deseada. En todos los casos Wood Kote recomienda hacer una prueba del sistema de acabado completo sobre un sustrato equivalente antes de aplicarlo al proyecto. Estos productos deben ser aplicados sólo por profesionales calificados que han leído y comprendido esta información. Antes de usar cualquier producto químico, leer su etiqueta y ficha descriptiva.

### LIMPIEZA

Limpiar herramientas y superficies con un paño absorbente y PolySolvent, o si las reglamentaciones requieren un solvente exento de COV, usar AceThin.

### 6. Precio y disponibilidad DISPONIBILIDAD

Ultra Flagship UV 450 & 250 están disponibles a través de minoristas o detallistas reconocidos por Wood Kote o directamente del fabricante. El fabricante tiene disponible una lista de distribuidores/proveedores en su página de web.

### PRECIO

La información sobre precios se encuentra disponible a través de distribuidores reconocidos por Wood Kote o directamente del fabricante.

### 7. Garantía

Estos productos se venden sin garantía, excepto que Wood Kote garantiza que los productos se fabrican dentro de las especificaciones proporcionadas en este documento. A menos que Wood Kote garantice, por escrito, productos específicos de un

proyecto reconocido, la responsabilidad de Wood Kote se limita al reembolso del costo de los productos. La información que se provee aquí es precisa, según el entender de Wood Kote, u obtenida por fuentes consideradas por Wood Kote como correctas. Wood Kote Products Inc no asume ningún tipo de responsabilidad legal por el uso de esta información o la confianza puesta en ella.

### 8. Mantenimiento

#### ALMACENAMIENTO

Mantener en los recipientes originales, bien cerrados cuando no se usen y alejados de la luz directa a temperaturas de 32-110°F (0-43°C).

#### LIMPIEZA Y REPARACIÓN

Limpiar las superficies cubiertas con Ultra Flagship UV 450 & 250 con jabón suave y agua. Dichas superficies se pueden reparar y mantener con un lijado suave y la aplicación de capas posteriores en la forma descripta anteriormente. Se recomiendan APLICACIONES ANUALES (ver precauciones). Ultra Flagship 450 & 250 UV no se disuelven y, por lo tanto, no se recomiendan reparaciones de áreas pequeñas. Se deben recubrir las superficies completas en forma pareja hasta sus orillas.

#### DESECHADO

Deshacerse del producto de acuerdo con los reglamentos locales, estatales y federales.

### 9. Servicios técnicos

Hay información adicional disponible directamente de fábrica y en el sitio de web de la misma.

### 10. Sistemas de archivado

- Catálogo de productos-Wood Kote
- Información adicional de productos disponible de fábrica
- [www.woodkote.com](http://www.woodkote.com)

Propiedades físicas - cuadro 1

PRODUCTO	Mfr No	COLOR	BRILLO	Brillo a 60°	% PESO DE SÓLIDOS	COV gm/L	PUNTO DE IGNICIÓN
Ultra Flagship 450	325	Transparente	Brillante	91-86	49,7	<450	105°F (40,6°C)
	375		Satinado	40-30	50,9	<450	110°F (43,3°C)
	350		Mate	20-13	51,4	<450	110°F (43,3°C)
Ultra Flagship 250	3325	Transparente	Brillante	90-85	43,2	<250	105°F (40,6°C)
	3375		Satinado	40-30	39,5	<250	105°F (40,6°C)
	3350		Mate	20-13	41,2	<250	105°F (40,6°C)
Ultra Flagship Aerosol	325	Transparente	Brillante	87-82	14,9	N/R<67%	0°F (-17,7°C)
	375		Satinado	40-30	21,7	N/R<67%	0°F (-17,7°C)
	350		Mate	20-15	26,7	N/R<67%	0°F (-17,7°C)